



# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1  
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 111 P FW FM1 RB t12 PF ml**

3 WPS - Bezug SK MAINZ-W000001 DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Rheinland-Pfalz  
4 Name des Schweißers **Christoph Schwab** Prüf.-Nr.: DE-09020239-9606-1-210329-2100113-000001  
5 Legitimation L2ZKN97J3  
6 Art der Legitimation Personalausweis Foto  
7 Geburtsdatum, -ort 09.01.1965, Lahnstein (falls nötig)  
8 Beschäftigt bei Colicelli Schlosserei-Metallbau GmbH  
9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12  
10 Fachkunde bestanden

| 11 Kenngrößen                    | Prüfstück                     | Geltungsbereich                                    |
|----------------------------------|-------------------------------|--|
| 12 Schweißprozess(e)             | ISO 4063 - 111                | 111  |
| 13 Stromart/Polung               | DC(-)                         | -  |
| 14 Produktform (Blech oder Rohr) | P                             | P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA,PB D>=75 mm) |
| 15 Nahtart                       | FW                            | FW   |
| 16 Werkstoffgruppe(n)            | 1.1 / W.-Nr. 1.0037 S235JR    | -  |
| 17 Schweißzusatzgruppe           | FM1                           | FM1, FM2   |
| 18 Schweißzusatz/Bezeichnung     | RB - EN ISO 2560 E 38 2 RB 12 | A, RA, RB, RC, RR, R                               |
| 19 Schutzgas                     | -                             | -  |
| 20 Hilfsstoffe                   | -                             | -  |
| 21 Werkstoffdicke (mm)           | 12,00                         | >= 3,00  |
| 22 Rohraußendurchmesser (mm)     | -                             | -  |
| 23 Schweißposition               | PF                            | PF, PA, PB   |
| 24 Schweißnaht Einzelheiten      | ml                            | sl, ml   |

25 Zusätzliche Hinweise:

| 26 Art der Prüfung             | Ausgeführt und bestanden | Nicht geprüft |
|--------------------------------|--------------------------|---------------|
| 27                             |                          |               |
| 28 Sichtprüfung                | X                        | -             |
| 29 Durchstrahlungsprüfung      | -                        | X             |
| 30 Bruchprüfung                | X                        | -             |
| 31 Biegeprüfung                | -                        | X             |
| 32 Kerbzugprüfung              | -                        | X             |
| 33 Makroskopische Untersuchung | -                        | X             |
| 34 Zusätzliche Prüfungen *     | -                        | X             |



Stempel:  
Ort: Mainz  
Verlängerung nach: 9.3a  
Datum des Schweißens: 29.03.2021  
Gültig bis: 28.03.2024

35 Bemerkungen:

P21-205

Dipl.-Ing. Berndt Heuter, IWE

Unterschrift des DVS-Prüfers

36  
37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

| 38 Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|----------|--------------|---------------------------|
|          |              |                           |
|          |              |                           |
|          |              |                           |

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|-------|--------------|---------------------------|
|       |              |                           |
|       |              |                           |
|       |              |                           |

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt  
40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite