

DAkKS-Reg.Nr.: D-ZP-17361-01-00

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 **Bezeichnung** ISO 9606-1 111 P BW FM1 RB s12 PF ss nb

3 **WPS - Bezug** SK MAINZ-WIESBADEN000003 DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert

4 **Name des Schweißers** **Christoph Schwab** Prüf.-Nr.: D-SK-55129-9606-1-180523-1800106.000001

5 **Legitimation** L2ZKN97J3

6 **Art der Legitimation** Personalausweis Foto

7 **Geburtsdatum, -ort** 09.01.1965, Lahnstein (falls nötig)

8 **Beschäftigt bei** Colicelli Schlosserei-Metallbau GmbH, Mainz

9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 **Fachkunde** bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 111	111
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: PA D>=500 mm, T [rot.]: PA D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / W.-Nr. 1.0037 S235JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	RB - EN ISO 2560 E 38 2 RB 12	A, RA, RB, RC, RR, R (Wurzel nur RB)
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA
24 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	X	-
30 Bruchprüfung	-	X
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

Stempel: 

Prüfer
Schweißen
Dipl.-Ing. (FH) B. Heuter

Ort: Mainz
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 04.05.2018
Gültig bis: 03.05.2021

35 **Bemerkungen:**

P18-197

Dipl.-Ing. Berndt Heuter, IWE

Name und Unterschrift des Prüfers

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite