

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D60.3 PB sl**

3 WPS - Bezug SK MZ-WI000078 DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert
4 Name des Schweißers **Christoph Schwab** Prüf.-Nr.: D-SK-55129-9606-1-190725-1900130.000001
5 Legitimation L2ZKN97J3
6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
7 Geburtsdatum, -ort 09.01.1965, Lahnstein (falls nötig)
8 Beschäftigt bei Colicelli Schlosserei-Metallbau GmbH, Mainz
9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12
10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / 1.4301	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14343 W 19 9 L Si	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	60,30	>= 30,15
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel:
Ort: Mainz
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 28.06.2019
Gültig bis: 27.06.2022

35 Bemerkungen:

P19-299

Dipl.-Ing. Berndt Heuter, IWE

Name und Unterschrift des Prüfers

36
37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite